

DREHEN CNC

Angelini Snupy	Umlauf D = 160 mm Drehlänge 400 mm Steuerung Fanuc Series O-T
Angelini DG 13	Umlauf D = 400 mm Drehlänge 800 mm Steuerung Fanuc Series O-T
Spinner TC400	Umlauf D = 400 mm Drehlänge 510 mm Steuerung Siemens 840D ShopTurn 4-Achsen-Bearbeitung angetriebene Werkzeuge + Y-Achse
Spinner TC 600	Umlauf D = 500 mm Drehlänge 480 mm Steuerung Siemens 840D ShopTurn 4-Achsen-Bearbeitung angetriebene Werkzeuge + Y-Achse
TTB-30A800	Umlauf D = 680 mm Drehlänge 800 mm Steuerung Fanuc Oi-TF P1

DREHEN KONVENTIONELL

Weiler Condor B 3x	Umlauf D = 330 mm Drehlänge zwischen Spitze 750 mm
Weiler Commodor 230	Umlauf D = 475 mm Drehlänge zwischen Spitze 900 mm

FRÄSEN CNC

DMU 60 Monoblock 3x (5-Achs-Bearbeitung)	Steuerung Heidenhain TNC 530i Weg X = 730; Y = 560; Z = 560 Werkzeugwechsler 24 WKZ
Hermle B 300	Steuerung Heidenhain TNC 530i Weg X = 800; Y = 600; Z = 500 Werkzeugwechsler 30 WKZ
Pinnacle QV 117	Steuerung Heidenhain TNC 530i Weg X = 1150; Y = 715; Z = 615 Werkzeugwechsler 30 WKZ
Pinnacle BX 700 (5-Achs-Bearbeitung)	Steuerung Heidenhain TNC 530i Weg X = 1400; Y = 710; Z = 810 Werkzeugwechsler 40 WKZ
Spinner VC 750	Steuerung Siemens 840D Weg X = 760; Y = 460; Z = 460 Werkzeugwechsler 16 WKZ

WUCHTEN

MPM 3.BMT200.S100	Kleinste (>0,1 Gramm) Unwuchten detektierbar höchste Präzision für 1+2 Ebenen Auswuchten Auswuchtmethoden: Gramm, Grad Spreizwinkel Festort, Bohren radial+axial Werkstück Ø bis 400 mm, Gewicht bis 10 kg
--------------------------	--

KOORDINATENMESSGERÄT

Mitutoyo	Crysta-Apex V574 CNC CMM Range Weg X = 500; Y = 700; Z = 400
-----------------	---

LASERBESCHRIFTUNG

SISMA	EASY GO 200F Weg X = 500; Y = 274; Z = 290
--------------	---

SÄGEN

Vollautomat	von Ø = 5 – 260 mm
2-Säulen-HBS400 SXL Bandsägeautomat	von Ø = 5 – 400 mm
Plattensäge Holzher	Schnittlänge 4300 mm, Schnitthöhe 2200 mm, Schnitttiefe 80 mm

SANDSTRAHLKABINE

Strahlbereich Körnung nach Wahl	900 x 600 x 500 mm
--	--------------------

BOHREN

Verschiedene Bohrmaschinen Gewindeschneidmaschinen
